

规格一览 Specification

●螺杆磨床 <GTE系列>
Thread grinding machines “GTE series”

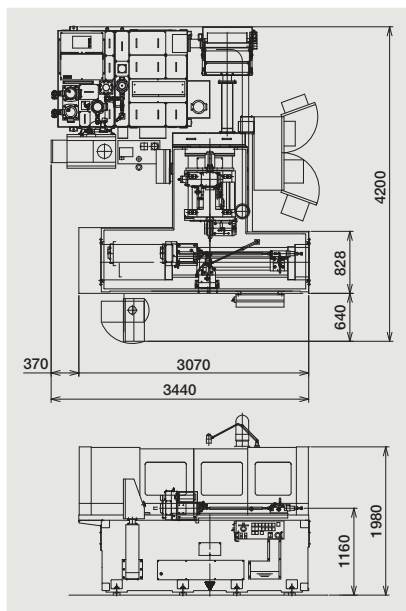
		GTE-7A	GTE-10A	GTE-20A	GTE-30A	GTE-40A	GTE-50A
最大中心间距 (mm)	Max. center distance	800	1,500	2,300	3,650	4,500	5,400
能够磨削的最大外径 (mm)	Max. grinding outside diameter	200	200	200	200	200	200
能够磨削的螺纹长度 (mm)	Grinding lead	700	1,300	2,100	3,300	4,000	5,000
砂轮的尺寸 (外径×宽度×内径) (mm)	Grinding wheel size (OD×W×ID)	355×(10～32)×152.4	510×(10～75)×228.6	510×(10～75)×228.6	510×(10～75)×228.6	510×(10～75)×228.6	510×(10～75)×228.6
砂轮轴的倾斜角度 (°)	Wheel spindle swivel angle	±45	±45	±45	±45	±45	±45
工作台整体移动量 (mm)	Max. table stroke	700	1,400	2,200	3,400	4,100	5,100
占地面积 (主体) (Wmm×Dmm)	Floor space	3,440×4,200	6,500×4,200	7,110×4,200	10,000×4,200	12,200×4,200	13,900×4,200
机器重量 (kg)	Weight	10,000	12,000	18,000	24,000	25,000	26,000

●生产型螺纹磨床 <GTE-SA系列>
Thread grinding machines for mass production “GTE-SA series”

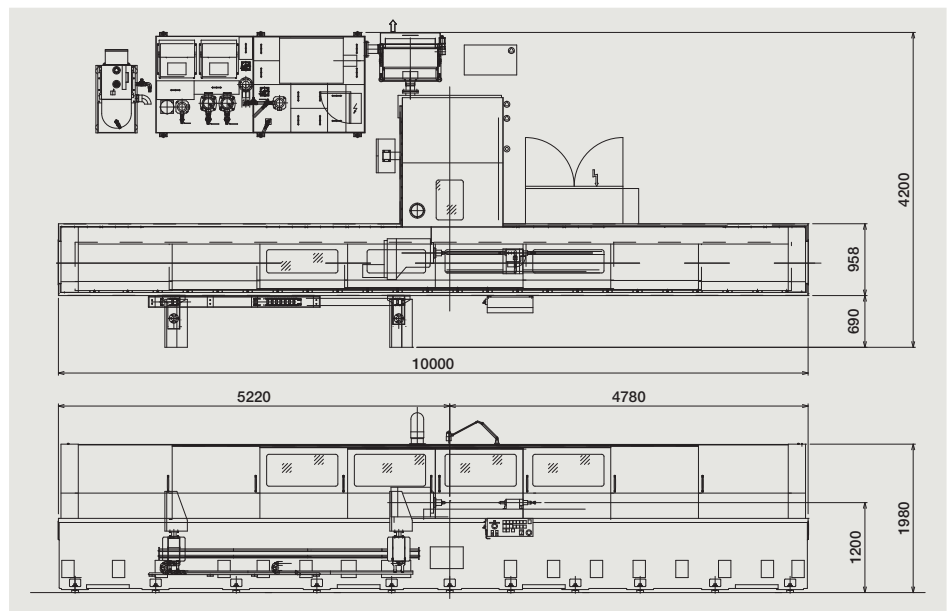
		GTE-5SA2	GTE-5SA4
最大中心间距 (mm)	Max. center distance	200	400
能够磨削的最大外径 (mm)	Max. grinding outside diameter	250	250
能够磨削的螺纹长度 (mm)	Grinding lead	150	350
砂轮的尺寸 (外径×宽度×内径) (mm)	Grinding wheel size (OD×W×ID)	405×(10～32)×152.4	405×(10～32)×152.4
砂轮轴的倾斜角度 (°)	Wheel spindle swivel angle	±30	±30
工作台整体移动量 (mm)	Max. table stroke	200	400
占地面积 (主体) (Wmm×Dmm)	Floor space	2,000×2,800	2,400×2,800
机器重量 (kg)	Weight	6,500	7,500

平面图 Layout diagram

●GTE-7A



●GTE-30A



NACHI
NACHI-FUJIKOSHI CORP.

根据外汇及外贸管理法的规定,本产品属于战略物资(或劳务)等范畴。
根据该法律规定,出口到日本以外的国家或地区时,必须获得日本政府的出口许可。

株式会社 不二越 Head Office Shiodome Sumitomo Bldg. 17F, 1-9-2 Higashi-Shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0021, JAPAN Tel:+81-(0)3-5568-5243 Fax:+81-(0)3-5568-5236
Machine Tools division 1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama 930-8511, JAPAN Tel:+81-(0)76-423-5140 Fax:+81-(0)76-493-5242

不二越(中国)有限公司

上海市青浦区诸光路1988号国家会展中心A座5层 邮编 201702 Tel:021-6915-2200 Fax:021-6915-5427 URL:https://www.nachi.com.cn/

北京分公司	北京市朝阳区朝外大街乙12号 昆泰国际大厦O-1111室	邮编 100020	Tel:010-5879-0181	Fax:010-5879-0182
重庆分公司	重庆市渝北区黄山大道中段67号信达国际D座405室	邮编 401120	Tel:023-8816-1967	Fax:023-8816-1968
沈阳分公司	辽宁省沈阳市沈河区悦宾街1号方圆大厦304室	邮编 110000	Tel:024-3120-2252	Fax:024-2250-5316
广州分公司	广州市高新技术产业开发区科学城南翔二路72号易翔科技园第1栋2楼	邮编 510670	Tel:020-8200-6163	Fax:020-8200-6163
武汉分公司	湖北省武汉市武汉经济技术开发区东风三路东合中心D栋402室	邮编 430056	Tel:027-8473-1747	
宁波分公司	浙江省宁波市鄞州区启新路128号G幢	邮编 315000	Tel:0574-8813-5499	
长春事务所	吉林省长春市绿园区景阳大路3333号明翰国际大厦1827室	邮编 130062	Tel:0431-8939-5595	Fax:0431-8939-5595

那智不二越(江苏)精密机械有限公司

江苏省张家港经济技术开发区(南区)南园路39号 邮编 215618 Tel:0512-3500-7616 Fax:0512-3500-7615

- 本目录中刊载的数据都是本公司测量的结果。不能保证在任何条件下这些数值都有效。
- 本产品的额定规格和外观,若因产品改进等原因而变更,恕不另行通知。
- 本册中的数据均来源于不二越内部实验,于特定测试环境下所得(请见各项具体说明)。

CATALOG NO. M6016C

2019.11.X-ABE-ABE.S

NACHI

螺杆磨床
GTE系列

Thread grinding machines “GTE Series”



可以应对从滚珠丝杠到汽车部件 多样加工的NACHI螺杆磨床

NACHI's Thread Grinding Machine Supports Wide Range of Machining Products from Ball Screws to Auto Parts

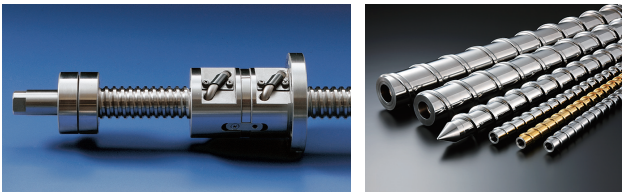
螺杆磨床 GTE系列

Thread grinding machines “GTE series”

- 螺杆磨床可加工各种工件，如滚珠丝杠、注塑螺杆、轧辊模具等等。
- 凭借出色的加工技术，可实现高精度加工。
- 具备从最大中心间距800mm的小型设备到5,400mm大型设备的系列化商品
- 高精度进给、通过滚筒式构造的砂轮转台实现高精度及高效加工
- 可以对应静压主轴及自动化砂轮转台等多样需求
- Thread grinding machine can process a wide range of workpieces, such as ball screws, injection screws, roll dies, etc.
- High-precision machining with excellent machining technology.
- This series of machines covers a wide range of sizes; the smaller sized machine has a maximum distance between centers of 800mm, while the larger machine has a maximum 5,400mm.
- High-accuracy feed and drum-type swivel wheel head provide high-accuracy grinding and excellent work efficiency.
- Various options are available for your needs, for instance, hydrostatic work head and automatic swivel wheel head.



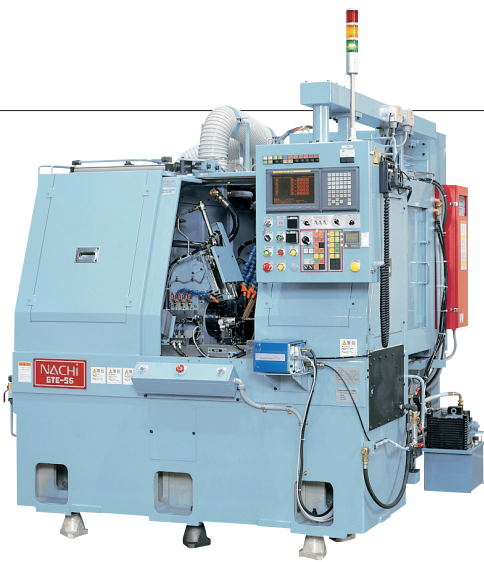
●加工示例 Sample



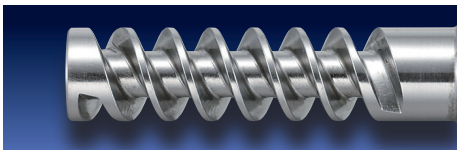
生产型螺纹磨床 GTE-SA系列

Thread grinding machines for mass production “GTE-SA series”

- 生产型螺杆磨床可用于汽车及其他产品零部件的少品种大批量生产。
- 可以通过自动夹紧、自动沟槽对位、自动砂轮旋转等各部位自动化功能实现高效生产
- 最大中心间距200mm、400mm 2个机种形成系列商品，实现节省空间。
- Thread grinding machine for mass production of automotive and other parts.
- Each automation such as automatic clamping, automatic groove alignment, and automatic swivel wheel head helps to achieve high productivity.
- Two space-saving models are available in different size, Max. 200mm and Max. 400mm (distance between centers).



●加工示例 Sample



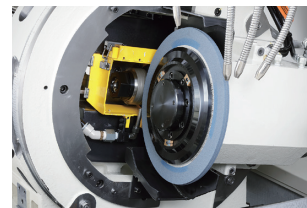
NEW 实现高通用性・高精度
High versatility and excellent accuracy

GTE-7A



- 实现针对对象工件直径在 $\phi 4 \sim 200\text{mm}$ 产品的高通用性和高精度。
- 也可以对应 $\phi 12\text{mm}$ 以下的精密滚珠丝杠加工
- 节省空间: 相对于GTE-10A设备节省空间45%

- Workpieces, Dia. from $\phi 4$ to 200mm, can be handled with high versatility and excellent accuracy.
- Precision ball screws smaller than $\phi 12\text{mm}$ is also applicable.
- Space saving: 45% smaller than the GTE-10A.



●加工示例 Sample



对应范围广泛的工件支架

Workrest is compatible with a wide range of workpieces

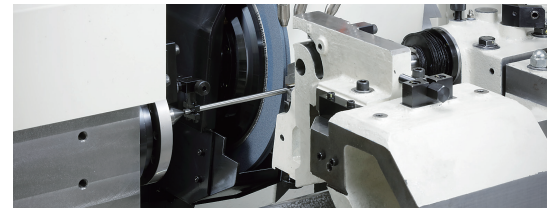
- 针对小径工件合适的换型对应应用基座固定式工件支架

对应 $\phi 12\text{mm}$ 以下基座固定式工件支架。

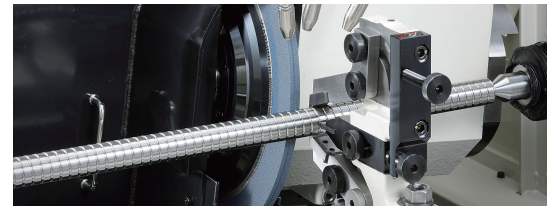
也可以应对薄型化普通工件支架的换型。

通过1台设备对应基座固定式工件支架的小径滚珠丝杠、基台安装式工件支架的中・大径滚珠丝杠等范围广泛的产品。

- Fixed-bed-type workrest which supports changeover is best for small-diameter workpieces.
Fixed-bed-type workrest supports $\phi 12\text{mm}$ and smaller diameters. Changeover to thin-type regular workrest is also possible.
One unit can grind a wide range of workpieces by using fixed-bed-type workrest for small diameter ball screws, and table-mounting-type workrest for medium and large ballscrews.



基座固定式工件支架 Fixed-bed-type workrest

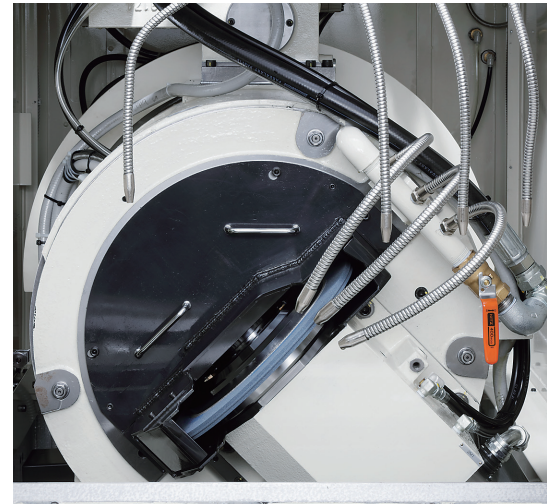


基台安装式工件支架 Table-mounting-type workrest

采用内置马达使得砂轮旋转角度大幅增大

Angle domain of swivel wheel head is greatly expanded by using built-in motor

- 滚筒式构造砂轮台和内置型低震动主轴
通过砂轮和修整器 $\pm 45^\circ$ 同时旋转，采用适合高精度加工的滚筒式构造的砂轮台。砂轮主轴采用内置式马达。
- 通过砂轮的小径化减轻砂轮更换作业的负担
通过从砂轮径 $\phi 510\text{mm}$ 到 $\phi 355\text{mm}$ 的小径化、砂轮盘重量减少 $\triangle 50\%$ 。降低更换作业的负担。
- 提升环境保护性、保养性
砂轮主轴通过黄油脂润滑、去除了驱动皮带。
空气消耗量减少50%
- Drum-type swivel wheel head and built-in low-vibration spindle.
A drum-type swivel wheel head is suitable for high-accuracy grinding, and can simultaneously swivel grinding wheel and dresser $\pm 45^\circ$. A built-in motor is adopted in the wheel spindle.
- Smaller diameter grinding wheel makes changeover work easier.
Diameter of grinding wheel is reduced from $\phi 510\text{mm}$ to $\phi 355\text{mm}$, and wheel flange weight is reduced by 50% for easier changeover.
- Improved maintainability and eco-friendly machine.
Eliminated drive belts and adopted grease lubrication for wheel spindle. Air consumption volume is reduced by 50%.



滚筒式构造砂轮台 Drum-type grind-stone head